



SK inspect

Automatisch alles gut

Der Schlaue Klaus für die Endkontrolle

Überprüfung

Grafische Mängelanzeige

Einfaches einlernen

Der Schlaue Klaus überprüft die Qualität Ihrer Produkte und weist auf Fehler hin.

Ihre Vorteile für auf einen Blick

- Senkung Ihrer Reklamationsrate durch die 100% Kontrolle der Produkte
- Beliebig viele Merkmale Ihrer Produkte werden von einer Kamera geprüft
- Einmalige Inbetriebnahme. Nachträgliche, teure Programmierungen für neue Produkte oder Merkmale entfallen
- Ihre Reklamationskosten sinken gegen Null
- Sie sparen bis zu zwei Drittel der bisherigen Prüfzeit ein

Endkontrolle in nur wenigen Sekunden

Bei der optischen Endkontrolle überprüft der Schlaue Klaus die Qualität Ihrer Produkte in einem einzigen Schritt innerhalb von Sekunden.

Ihre Produkte werden entweder automatisch zugeführt und laufen unter der Kamera durch oder ein Mitarbeiter legt jedes Produkt manuell unter die Kamera – je nachdem wie Ihr Prozess aussieht. Fehlerhafte Produkte können automatisch ausgeschleust werden.

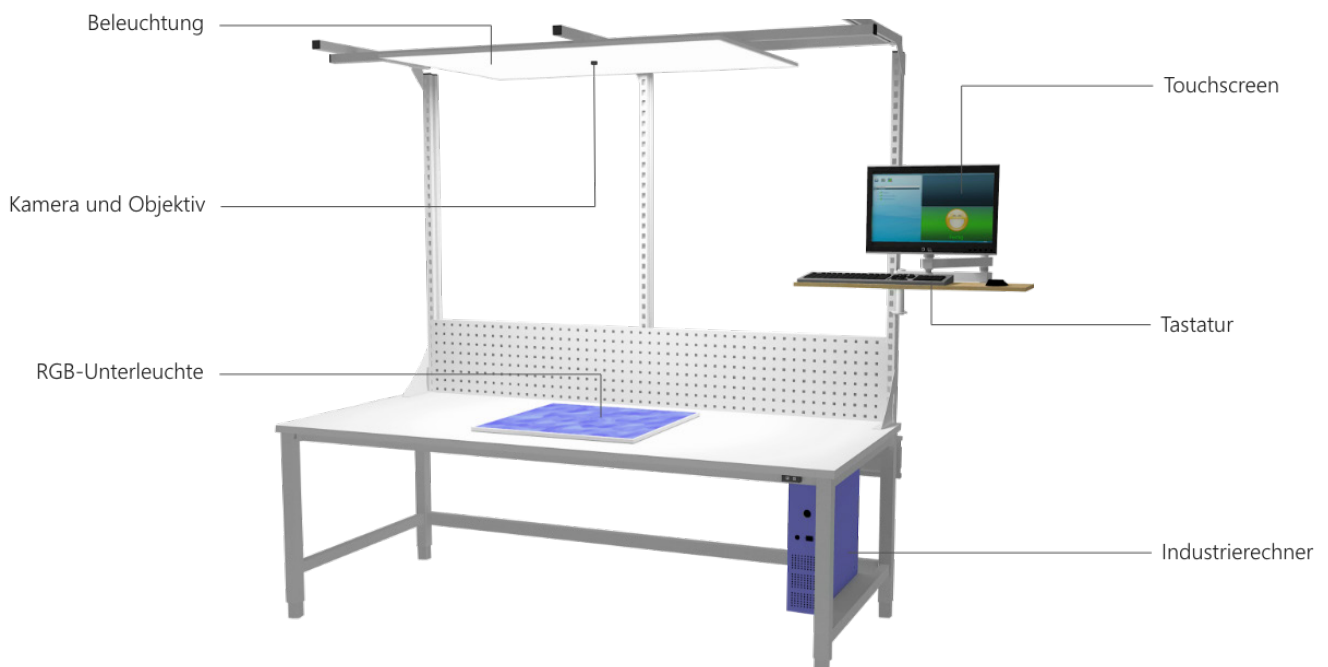
Jedes Prüfergebnis wird auf Wunsch dokumentiert. So können Sie bei Reklamationen ganz einfach nachweisen, dass das beanstandete Produkt fehlerfrei produziert wurde.

Funktionen

- Einfaches Einlernen neuer oder geänderter Prüfanweisungen
- Überprüfung des Prüflings anhand visueller Merkmale
- Meldung von erkannten Fehlern
- Markierung der fehlerhaften Stellen auf dem Bildschirm

Erweiterungsmöglichkeiten

- Anleitung des Werkers bei komplexen Prüfprozessen
- Integration von digitalen Messwerkzeugen
- Markierung der fehlerhaften Stellen per Laser direkt auf dem Prüfling



Technische Daten

Maße

Beleuchtung	1.200 x 800 mm
Arbeitsabstand	1.200 mm

Kamera

Bildauflösung	4912 x 3684 Pixel, 18,1 Megapixel
Framerate	21 fps

Sichtfeld und Erkennungsgenauigkeit

Das Sichtfeld der Kamera und die Erkennungsgenauigkeit sind abhängig von der Brennweite des verwendeten Objektivs. Bei der Erkennungsgenauigkeit sind Erfahrungswerte angegeben, bei denen der Schlaue Klaus in typischer industrieller Umgebung prozessicher funktioniert. Bei optimalen Umgebungsbedingungen verbessert sich die prozessichere Erkennungsgenauigkeit etwa um den Faktor 7.

Brennweite	16 mm	12 mm	8,5 mm	3,5 mm
Sichtfeld	340 x 250 mm	700 x 500 mm	1.000 x 750 mm	2.200 x 1.600 mm
Erkennungsgenauigkeit	ca. 0,5 mm	ca. 1,0 mm	ca. 2,0 mm	ca. 4,5 mm

Beleuchtung

Leistungsaufnahme	70 W
Lichtstrom	ca. 7.000 Lumen
Beleuchtungsstärke auf der Arbeitsfläche	ca. 2.500 Lux
Lichtfarbe	6.000 K (kaltweiß)

Bildverarbeitungsrechner

Pulverbeschichteter Industrie-Rechner	
Prozessor	Intel i7-8700, 3,7 GHz, 6 Cores, 12 Threads
Arbeitsspeicher	8 GB
Festplatte	2 x 240 GB, konfiguriert als RAID 1
Betriebssystem	Windows 10 IoT Enterprise
2 integrierte Gigabit-Netzwerkkarten	
4 geschaltete Kaltgeräteausgänge (insgesamt max. 1.000 W)	

Touch-Monitor

Bildschirmdiagonale	21,5 Zoll
Auflösung	1.920 x 1.080 Pixel
Touch-Technologie	Projected kapazitiv, 10-Punkt Multi-Touch

Optimum datamanagement solutions GmbH

Neureuter Straße 37a

DE - 76185 Karlsruhe

Tel.: +49 721 570 44 95 - 0

Fax: +49 721 / 570 44 95 - 5

E-Mail: vertrieb@optimum-gmbh.de



Der Schlaue Klaus