



SK ident

So beherrschen Sie die Artikelvielfalt

Der Schlaue Klaus für die automatische optische Identifikation

Automatische Identifikation

Zuordnung

Einfaches einlernen

Der Schlaue Klaus erkennt Artikel, auch ohne Barcode, QR Code oder RFID und zeigt die zugehörigen Stammdaten an.

Ihre Vorteile für auf einen Blick

- Reduzierung langer Suchzeiten nach der richtigen Artikelbezeichnung
- Zuverlässige Zuordnung Ihrer Artikel in Sekunden
- Keine zeitintensiven Schulungen neuer Mitarbeiter
- Materialkosten für Datamatrixcodes, Barcodes oder RFID-Codes entfallen komplett

Artikel schnell und einfach erkennen

Der Mitarbeiter legt den Artikel auf den Arbeitstisch unter die Kamera. Der Schlaue Klaus erkennt ihn automatisch und ordnet ihn aus tausenden Varianten richtig zu. Vorher eingelernte Merkmale machen die Erkennung schnell und einfach – nach wenigen Sekunden zeigt der Schlaue Klaus an, welcher Artikel es ist. Ganz wie Sie es wünschen meldet er Stammdaten wie Bezeichnung, Artikelnummer oder Lagerfach.

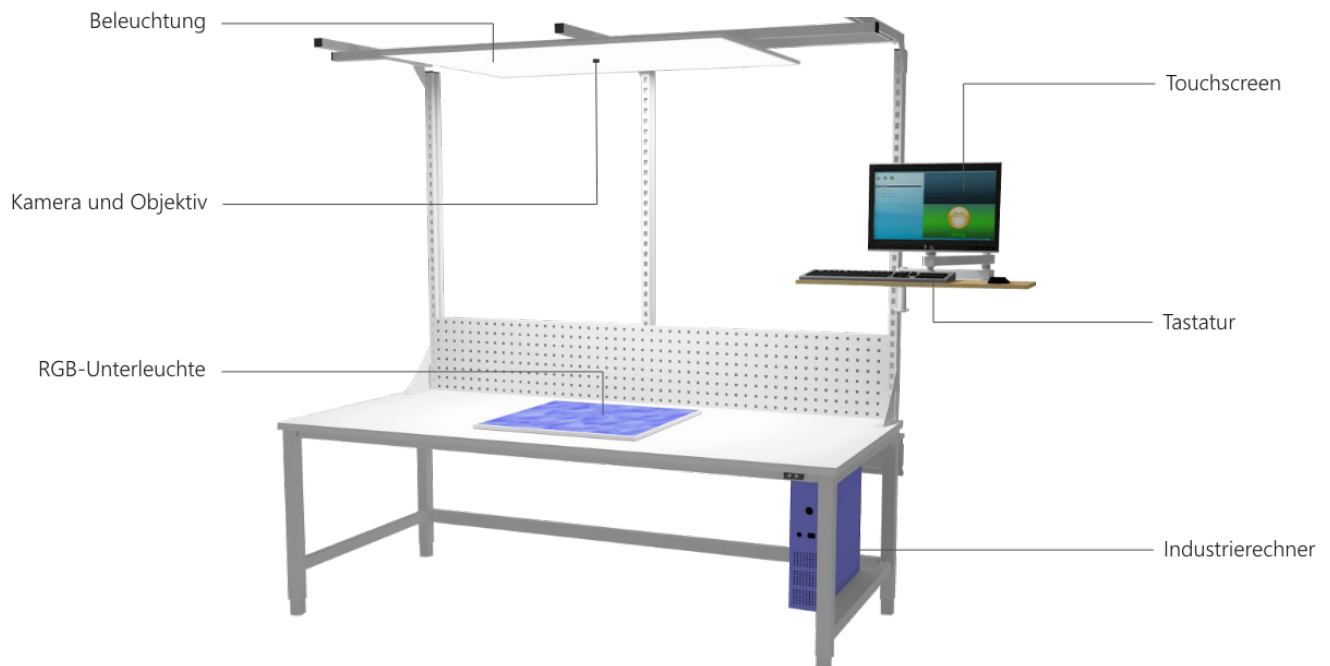
Bei Bedarf kann der Mitarbeiter die Artikeldaten auf einem Etikettendrucker ausdrucken und das Etikett auf den Artikel kleben. So weiß jeder beim nächsten Benutzen sofort, um welchen Artikel es sich handelt.

Funktionen

- Einfaches Einlernen neuer Artikel
- Identifizieren von Artikeln anhand optischer Merkmale
- Bereitstellen und Anzeigen von Stammdaten zum identifizierten Artikel
- Schnittstelle zur Integration in Ihre Unternehmens-IT

Erweiterungsmöglichkeiten

- Ansteuerung von Peripheriegeräten



Technische Daten

Maße

Beleuchtung	1.200 x 800 mm
Arbeitsabstand	1.200 mm

Kamera

Bildauflösung	4912 x 3684 Pixel, 18,1 Megapixel
Framerate	21 fps

Sichtfeld und Erkennungsgenauigkeit

Das Sichtfeld der Kamera und die Erkennungsgenauigkeit sind abhängig von der Brennweite des verwendeten Objektivs. Bei der Erkennungsgenauigkeit sind Erfahrungswerte angegeben, bei denen der Schlaue Klaus in typischer industrieller Umgebung prozessicher funktioniert. Bei optimalen Umgebungsbedingungen verbessert sich die prozessichere Erkennungsgenauigkeit etwa um den Faktor 7.

Brennweite	16 mm	12 mm	8,5 mm	3,5 mm
Sichtfeld	340 x 250 mm	700 x 500 mm	1.000 x 750 mm	2.200 x 1.600 mm
Erkennungsgenauigkeit	ca. 0,5 mm	ca. 1,0 mm	ca. 2,0 mm	ca. 4,5 mm

Beleuchtung

Leistungsaufnahme	70 W
Lichtstrom	ca. 7.000 Lumen
Beleuchtungsstärke auf der Arbeitsfläche	ca. 2.500 Lux
Lichtfarbe	6.000 K (kaltweiß)

Bildverarbeitungsrechner

Pulverbeschichteter Industrie-Rechner	
Prozessor	Intel i7-8700, 3,7 GHz, 6 Cores, 12 Threads
Arbeitsspeicher	8 GB
Festplatte	2 x 240 GB, konfiguriert als RAID 1
Betriebssystem	Windows 10 IoT Enterprise
2 integrierte Gigabit-Netzwerkkarten	
4 geschaltete Kaltgeräteausgänge (insgesamt max. 1.000 W)	

Touch-Monitor

Bildschirmdiagonale	21,5 Zoll
Auflösung	1.920 x 1.080 Pixel
Touch-Technologie	Projected kapazitiv, 10-Punkt Multi-Touch

Optimum datamanagement solutions GmbH

Neureuter Straße 37a

DE - 76185 Karlsruhe

Tel.: +49 721 570 44 95 - 0

Fax: +49 721 / 570 44 95 - 5

E-Mail: vertrieb@optimum-gmbh.de



Der Schlaue Klaus